

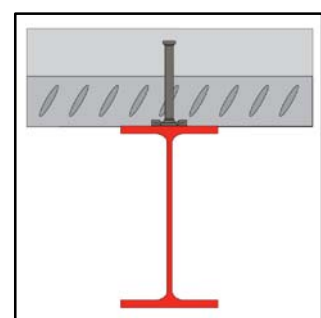
vista prospettica esemplificativa



connessione meccanica connettori/trave



documentazione fotografica esemplificativa



Utilizzare apposito distanziatore

La distanza h tra testa trave e estradosso piastrina deve essere compresa tra 3.5 mm e 7.5 mm.

Valore di h inferiore a 3.5 mm:  
la resistenza allo scorrimento prevista non è compromessa; è opportuno abbassare il livello di potenza del propulsore al fine di evitare rotture nella chiodatura dovute a sovra potenza.

Valore di h superiore a 7.5 mm:  
c'è il rischio che il connettore non abbia la resistenza allo scorrimento prevista. Va effettuata la prova di piegatura del gambo.

Se il chiodo fuoriesce dall'ala il fissaggio risulterà adeguato anche con altezze superiori a 7.5 mm (eseguire la prova di piegatura del gambo).

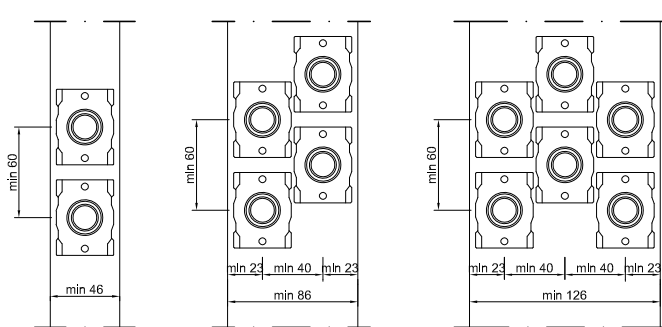
Una leggera oscillazione del gambo all'interno della piastrina non compromette la tenuta del connettore.

Spessore minimo acciaio su cui sparare: 6 mm.

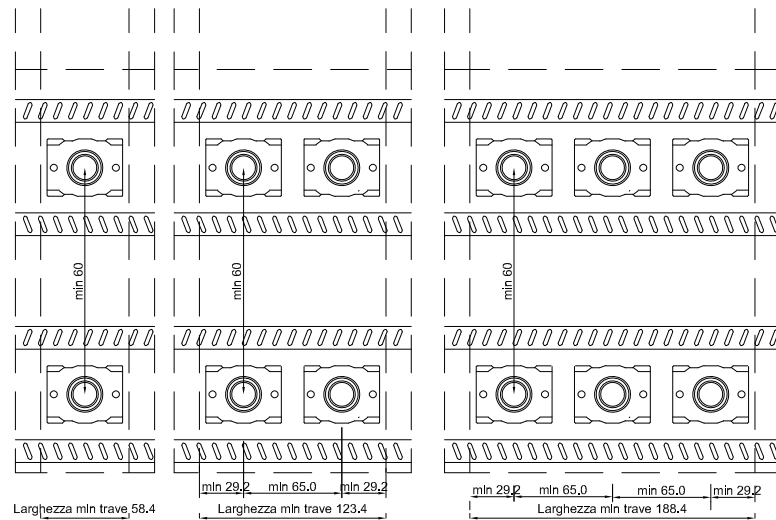
Spessore massimo fogli di lamiera attraversabili dai chiodi: 2 mm. Al massimo 2 fogli di lamiera.

## SCHEMI TIPO POSA CONNETTORI distanze minime Scala 1:5

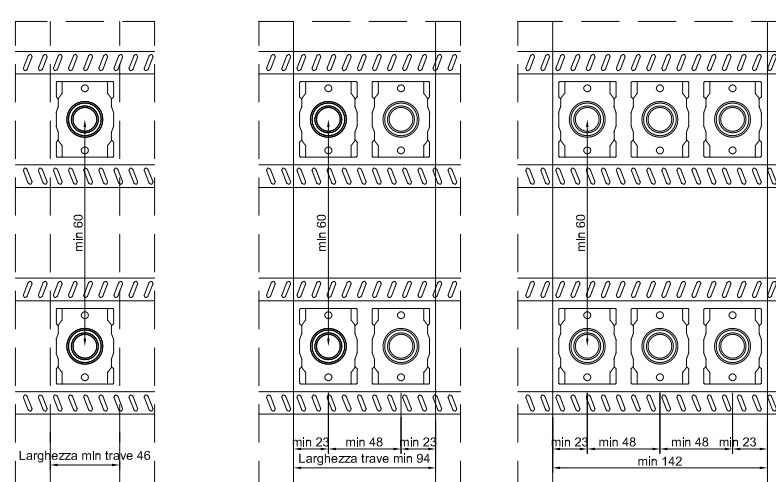
Casi di soletta piena



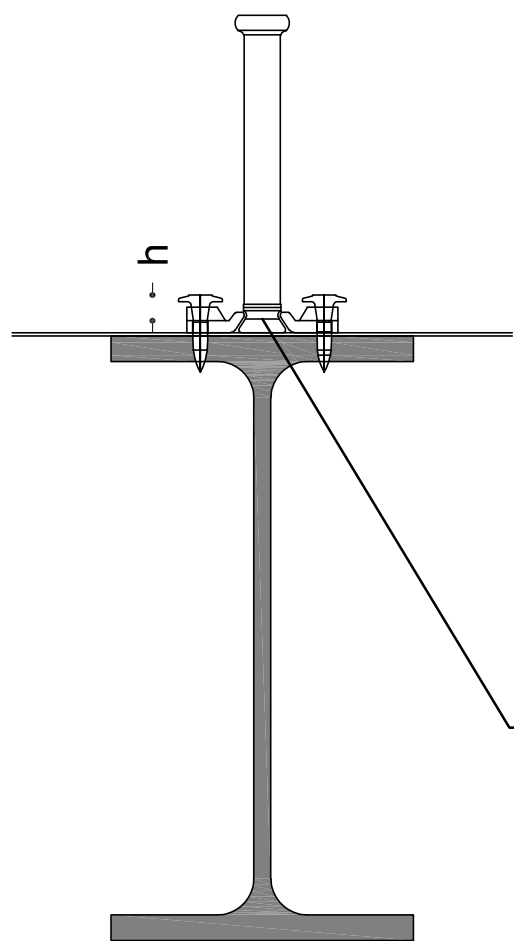
Casi con lamiera grecata che impone la posa trasversale del connettore (tipo Hi Bond 55)



Casi con lamiera grecata che permette la posa parallela del connettore (difficile con Hi Bond 55)



## NOTE TECNICHE per il controllo della giusta infissione



## NOTE TECNICHE

**Nota per il posizionamento dei connettori CTF**

Il connettore va posizionato al centro della nervatura della lamiera. Se la lamiera ha un irrigidimento centrale posizionare i connettori alternativamente in un lato o nell'altro.

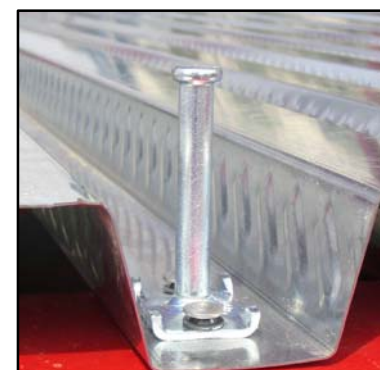


immagine esemplificativa

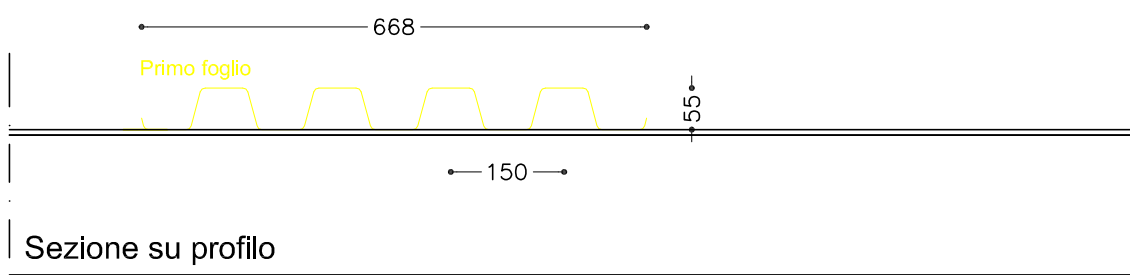
## Note sullo sparo attraverso la lamiera

Prima del fissaggio del connettore controllare che la lamiera sia aderente al profilo e fissata adeguatamente (eventualmente tramite chiodi dello stesso tipo di quelli usati per il fissaggio del connettore). Non sovrapporre più di 2 lamiera. I connettori possono essere fissati anche su due fogli di lamiera sovrapposti (di spessore non superiore a 10/10 mm), purché questi siano ben sovrapposti e adiacenti; se possibile evitare di fissare i connettori su sovrapposizioni di lamiera.

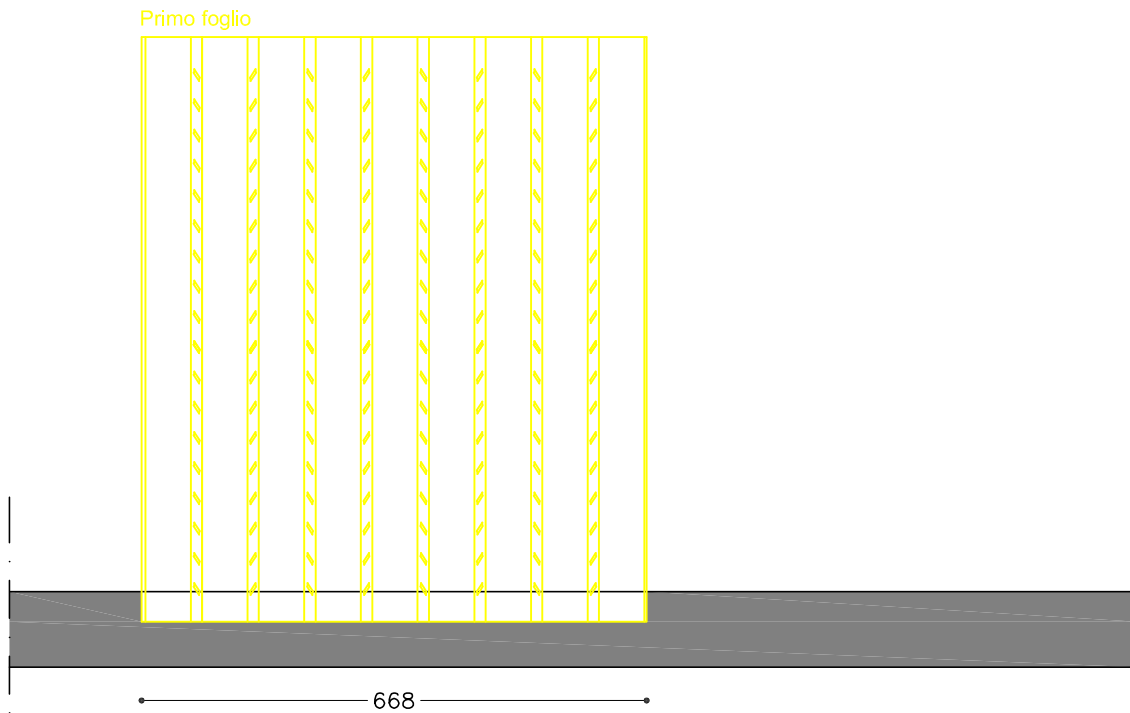
## SCHEMA DI CORRETTA PROCEDURA per la posa di lamiera Scala 1:10

posa in sovrapposizione di non più di 2 lamiera

## 1° Lamiera



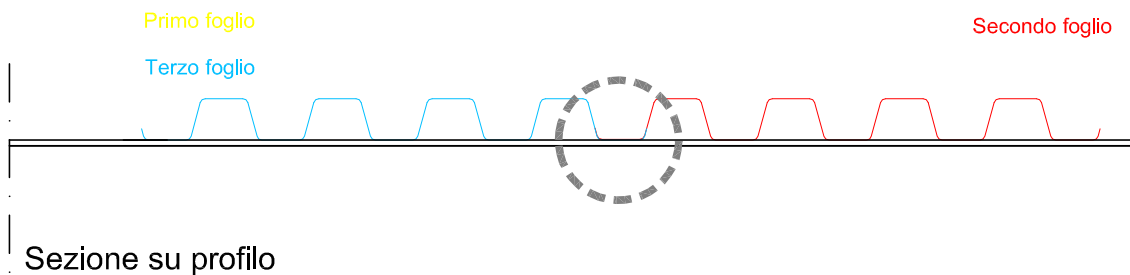
Sezione su profilo



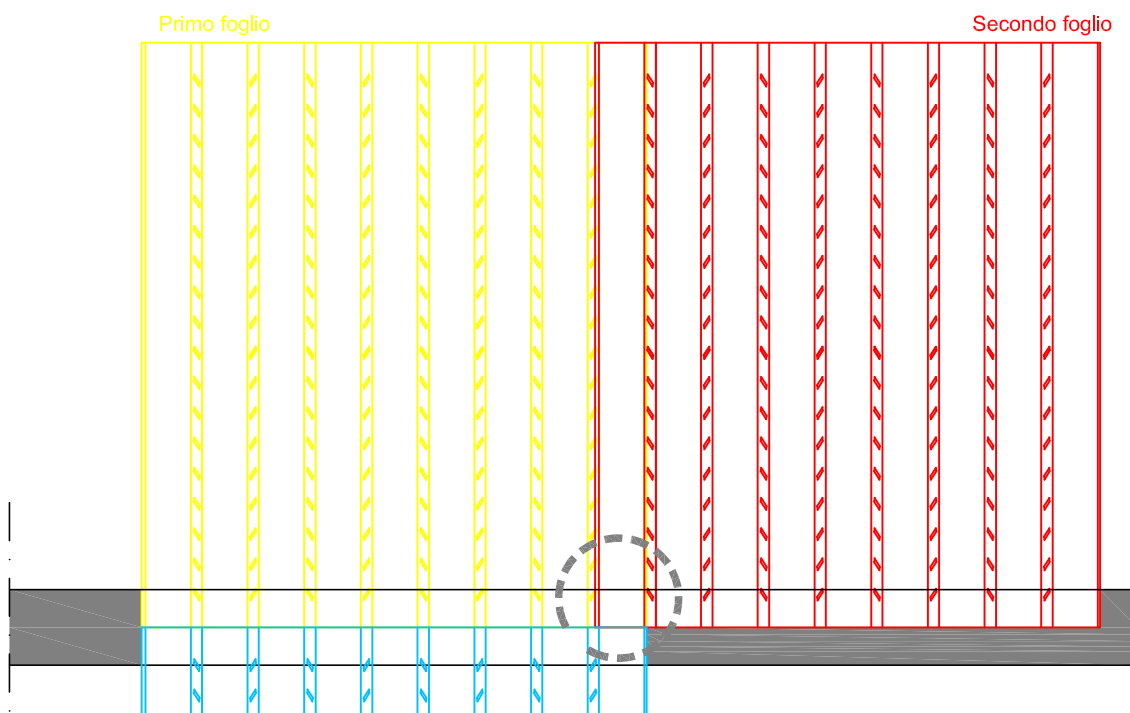
Sezione su profilo

## 3° Lamiera

Posata testa a testa con la 1° lamiera

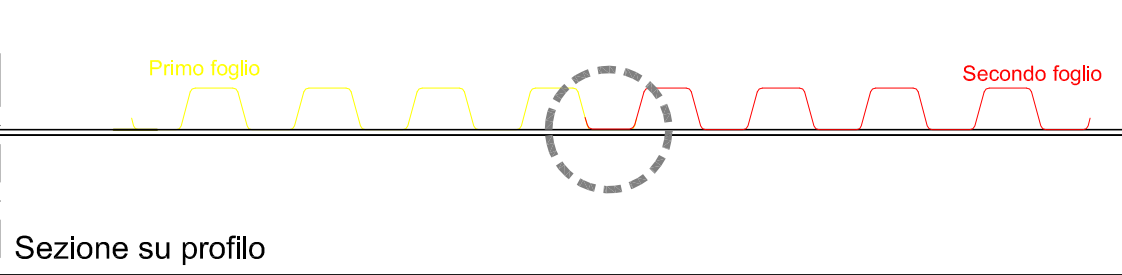


Sezione su profilo

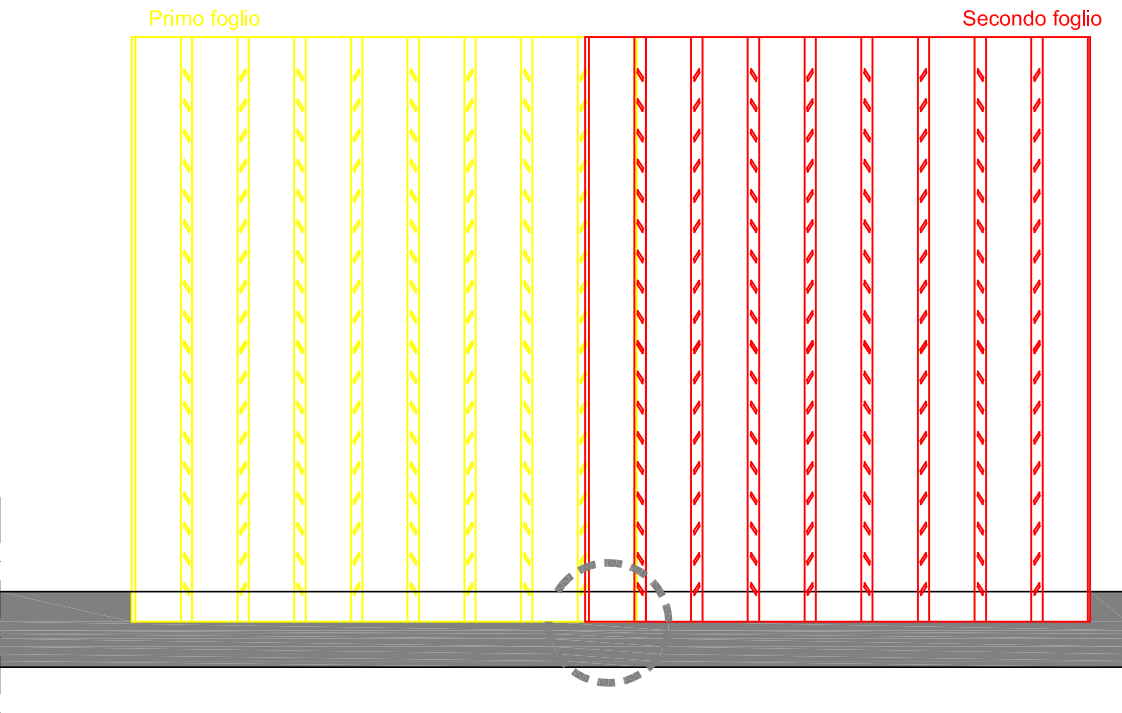


Sezione su profilo

## 2° Lamiera



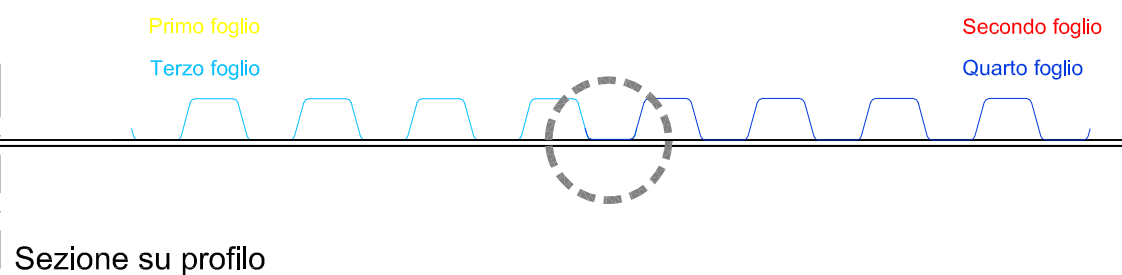
Sezione su profilo



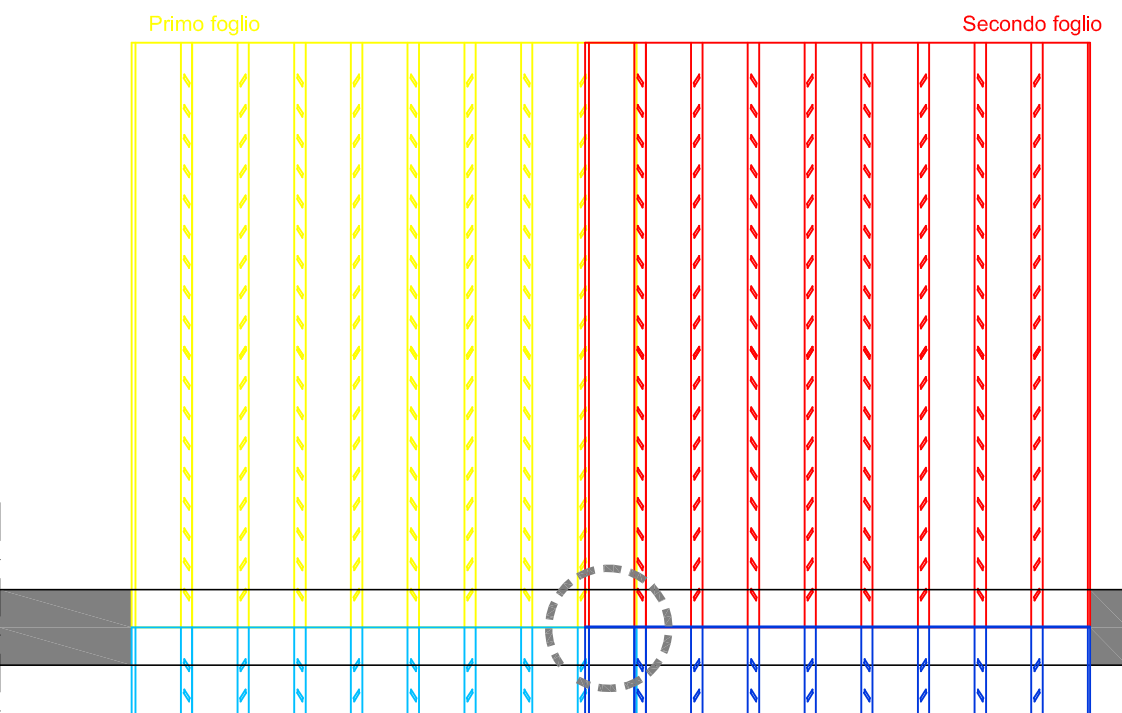
Sezione su profilo

## 4° Lamiera

Posata testa a testa con la 2° lamiera



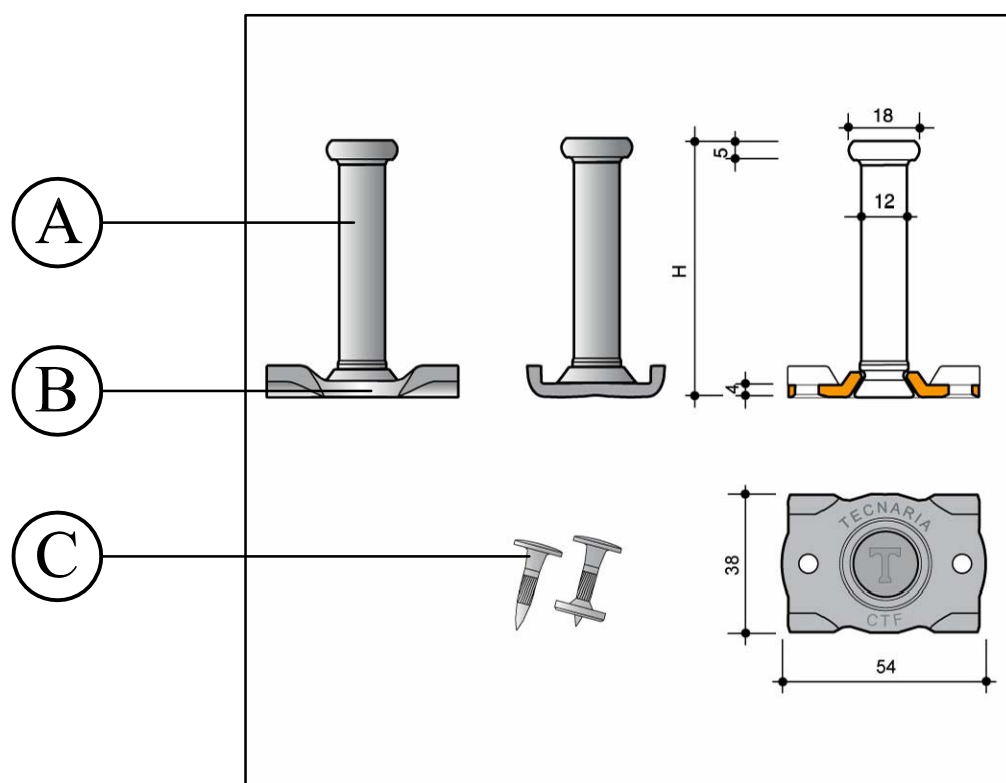
Sezione su profilo



Sezione su profilo

N.B.:  
Prima del getto sigillare le giunzioni con del semplice nastro isolante

## CONNETTORE METALLICO caratteristiche tecniche - CTF 090

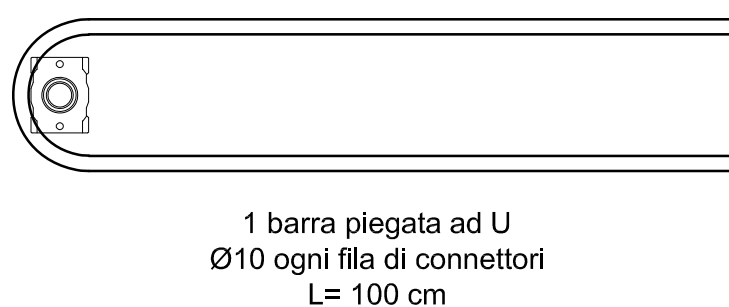
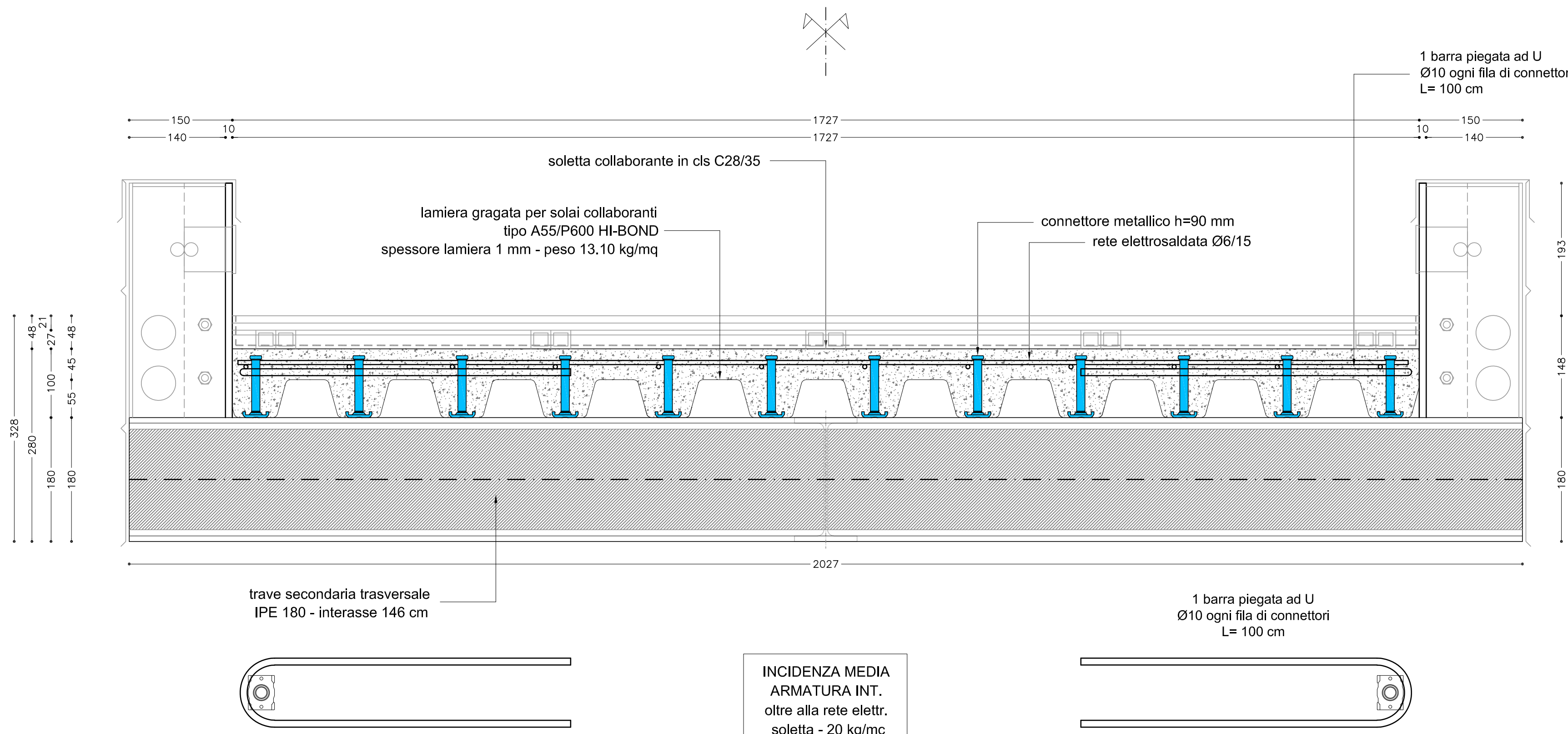


connettore CTF090 - altezza gambo 90 mm con base di fissaggio a 2 chiodi dim. 38x54 mm

A) Un gambo con testa ottenuta a freddo da una barra di acciaio di diametro nominale 12 mm  
B) una piastra di base rettangolare 38x54 mm di spessore 4 mm ottenuta tramite stampaggio. Il connettore a piolo e la piastra di base sono uniti tramite ricambio a freddo.  
C) Due chiodi che passano attraverso i due fori della piastra.  
Chiodi in acciaio al carbonio Ø 4,5 mm lunghezza 22,5 mm, Ø testa 14 mm.  
Tutte le parti del connettore sono zincate elettroliticamente con una protezione media di 8 µm che corrisponde ad una resistenza alla corrosione di 2 cicli "Kesternich"

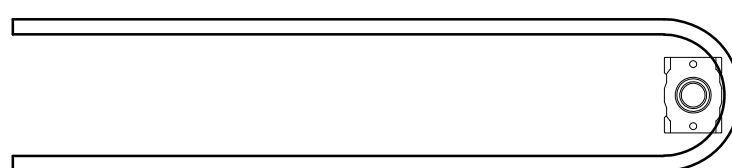
## SEZIONE TIPO SOLETTA PASSERELLA su travi secondarie IPE 180 Scala 1:5

con lamiera grecata parallela



1 barra piegata ad U Ø10 ogni fila di connettori L= 100 cm

INCIDENZA MEDIA ARMATURA INT. oltre alla rete elett. soletta - 20 kg/mc



1 barra piegata ad U Ø10 ogni fila di connettori L= 100 cm

## SPECIFICHE TECNICHE PER CARPENTERIA METALLICA

MATERIALI - ELEMENTI	CARATTERISTICHE - TIPOLOGIA	REF. NORMATIVO	CONTROLLI - ATTESTAZIONI
Acciaio per strutture metalliche	S355JR (o di qualità superiore)	UNI EN 10025 - 2 - 2004 UNI EN 10024 - 2005 UNI EN 10028 - 2 - 2005 UNI EN 10028 - 1 - 2005 UNI EN 10028 - 2 - 1995 UNI EN 10028 - 2004 UNI EN 10029 - 2002 UNI 9801 - 1979	Certificati di tenuta 3.1 marchio CE Controlli in accettazione materiale (severo - dimensionale)
Trattamento superficiale	smalto ferromacigno e idrossido		Certificati di conformità smalti e idrossidi
Bulloni	A4 classe 8.8	UNI EN ISO 8846 - 1 - 2009 UNI 5137 - 1986 UNI 5138 - 1986 UNI EN ISO 1007 UNI 5139 - 1985 UNI 5140 - 1985 UNI 5141 - 1985 UNI 5142 - 1985 UNI 5143 - 1985 UNI 5144 - 1985 UNI 5145 - 1985 UNI 5146 - 1985 UNI 5147 - 1985 UNI 5148 - 1985 UNI 5149 - 1985 UNI 5150 - 1985 UNI 5151 - 1985 UNI 5152 - 1985 UNI 5153 - 1985 UNI 5154 - 1985 UNI 5155 - 1985 UNI 5156 - 1985 UNI 5157 - 1985 UNI 5158 - 1985 UNI 5159 - 1985 UNI 5160 - 1985 UNI 5161 - 1985 UNI 5162 - 1985 UNI 5163 - 1985 UNI 5164 - 1985 UNI 5165 - 1985 UNI 5166 - 1985 UNI 5167 - 1985 UNI 5168 - 1985 UNI 5169 - 1985 UNI 5170 - 1985 UNI 5171 - 1985 UNI 5172 - 1985 UNI 5173 - 1985 UNI 5174 - 1985 UNI 5175 - 1985 UNI 5176 - 1985 UNI 5177 - 1985 UNI 5178 - 1985 UNI 5179 - 1985 UNI 5180 - 1985 UNI 5181 - 1985 UNI 5182 - 1985 UNI 5183 - 1985 UNI 5184 - 1985 UNI 5185 - 1985 UNI 5186 - 1985 UNI 5187 - 1985 UNI 5188 - 1985 UNI 5189 - 1985 UNI 5190 - 1985 UNI 5191 - 1985 UNI 5192 - 1985 UNI 5193 - 1985 UNI 5194 - 1985 UNI 5195 - 1985 UNI 5196 - 1985 UNI 5197 - 1985 UNI 5198 - 1985 UNI 5199 - 1985 UNI 5200 - 1985 UNI 5201 - 1985 UNI 5202 - 1985 UNI 5203 - 1985 UNI 5204 - 1985 UNI 5205 - 1985 UNI 5206 - 1985 UNI 5207 - 1985 UNI 5208 - 1985 UNI 5209 - 1985 UNI 5210 - 1985 UNI 5211 - 1985 UNI 5212 - 1985 UNI 5213 - 1985 UNI 5214 - 1985 UNI 5215 - 1985 UNI 5216 - 1985 UNI 5217 - 1985 UNI 5218 - 1985 UNI 5219 - 1985 UNI 5220 - 1985 UNI 5221 - 1985 UNI 5222 - 1985 UNI 5223 - 1985 UNI 5224 - 1985 UNI 5225 - 1985 UNI 5226 - 1985 UNI 5227 - 1985 UNI 5228 - 1985 UNI 5229 - 1985 UNI 5230 - 1985 UNI 5231 - 1985 UNI 5232 - 1985 UNI 5233 - 1985 UNI 5234 - 1985 UNI 5235 - 1985 UNI 5236 - 1985 UNI 5237 - 1985 UNI 5238 - 1985 UNI 5239 - 1985 UNI 5240 - 1985 UNI 5241 - 1985 UNI 5242 - 1985 UNI 5243 - 1985 UNI 5244 - 1985 UNI 5245 - 1985 UNI 5246 - 1985 UNI 5247 - 1985 UNI 5248 - 1985 UNI 5249 - 1985 UNI 5250 - 1985 UNI 5251 - 1985 UNI 5252 - 1985 UNI 5253 - 1985 UNI 5254 - 1985 UNI 5255 - 1985 UNI 5256 - 1985 UNI 5257 - 1985 UNI 5258 - 1985 UNI 5259 - 1985 UNI 5260 - 1985 UNI 5261 - 1985 UNI 5262 - 1985 UNI 5263 - 1985 UNI 5264 - 1985 UNI 5265 - 1985 UNI 5266 - 1985 UNI 5267 - 1985 UNI 5268 - 1985 UNI 5269 - 1985 UNI 5270 - 1985 UNI 5271 - 1985 UNI 5272 - 1985 UNI 5273 - 1985 UNI 5274 - 1985 UNI 5275 - 1985 UNI 5276 - 1985 UNI 5277 - 1985 UNI 5278 - 1985 UNI 5279 - 1985 UNI 5280 - 1985 UNI 5281 - 1985 UNI 5282 - 1985 UNI 5283 - 1985 UNI 5284 - 1985 UNI 5285 - 1985 UNI 5286 - 1985 UNI 5287 - 1985 UNI 5288 - 1985 UNI 5289 - 1985 UNI 5290 - 1985 UNI 5291 - 1985 UNI 5292 - 1985 UNI 5293 - 1985 UNI 5294 - 1985 UNI 5295 - 1985 UNI 5296 - 1985 UNI 5297 - 1985 UNI 5298 - 1985 UNI 5299 - 1985 UNI 5300 - 1985 UNI 5301 - 1985 UNI 5302 - 1985 UNI 5303 - 1985 UNI 5304 - 1985 UNI 5305 - 1985 UNI 5306 - 1985 UNI 5307 - 1985 UNI 5308 - 1985 UNI 5309 - 1985 UNI 5310 - 1985 UNI 5311 - 1985 UNI 5312 - 1985 UNI 5313 - 1985 UNI 5314 - 1985 UNI 5315 - 1985 UNI 5316 - 1985 UNI 5317 - 1985 UNI 5318 - 1985 UNI 5319 - 1985 UNI 5320 - 1985 UNI 5321 - 1985 UNI 5322 - 1985 UNI 5323 - 1985 UNI 5324 - 1985 UNI 5325 - 1985 UNI 5326 - 1985 UNI 5327 - 1985 UNI 5328 - 1985 UNI 5329 - 1985 UNI 5330 - 1985 UNI 5331 - 1985 UNI 5332 - 1985 UNI 5333 - 1985 UNI 5334 - 1985 UNI 5335 - 1985 UNI 5336 - 1985 UNI 5337 - 1985 UNI 5338 - 1985 UNI 5339 - 1985 UNI 5340 - 1985 UNI 5341 - 1985 UNI 5342 - 1985 UNI 5343 - 1985 UNI 5344 - 1985 UNI 5345 - 1985 UNI 5346 - 1985 UNI 5347 - 1985 UNI 5348 - 1985 UNI 5349 - 1985 UNI 5350 - 1985 UNI 5351 - 1985 UNI 5352 - 1985 UNI 5353 - 1985 UNI 5354 - 1985 UNI 5355 - 1985 UNI 5356 - 1985 UNI 5357 - 1985 UNI 5358 - 1985 UNI 5359 - 1985 UNI 5360 - 1985 UNI 5361 - 1985 UNI 5362 - 1985 UNI 5363 - 1985 UNI 5364 - 1985 UNI 5365 - 1985 UNI 5366 - 1985 UNI 5367 - 1985 UNI 5368 - 1985 UNI 5369 - 1985 UNI 5370 - 1985 UNI 5371 - 1985 UNI 5372 - 1985 UNI 5373 - 1985 UNI 5374 - 1985 UNI 5375 - 1985 UNI 5376 - 1985 UNI 5377 - 1985 UNI 5378 - 1985 UNI 5379 - 1985 UNI 5380 - 1985 UNI 5381 - 1985 UNI 5382 - 1985 UNI 5383 - 1985 UNI 5384 - 1985 UNI 5385 - 1985 UNI 5386 - 1985 UNI 5387 - 1985 UNI 5388 - 1985 UNI 5389 - 1985 UNI 5390 - 1985 UNI 5391 - 1985 UNI 5392 - 1985 UNI 5393 - 1985 UNI 5394 - 1985 UNI 5395 - 1985 UNI 5396 - 1985 UNI 5397 - 1985 UNI 5398 - 1985 UNI 5399 - 1985 UNI 5400 - 1985 UNI 5401 - 1985 UNI 5402 - 1985 UNI 5403 - 1985 UNI 5404 - 1985 UNI 5405 - 1985 UNI 5406 - 1985 UNI 5407 - 1985 UNI 5408 - 1985 UNI 5409 - 1985 UNI 5410 - 1985 UNI 5411 - 1985 UNI 5412 - 1985 UNI 5413 - 1985 UNI 5414 - 1985 UNI 5415 - 1985 UNI 5416 - 1985 UNI 5417 - 1985 UNI 5418 - 1985 UNI 5419 - 1985 UNI 5420 - 1985 UNI 5421 - 1985 UNI 5422 - 1985 UNI 5423 - 1985 UNI 5424 - 1985 UNI 5425 - 1985 UNI 5426 - 1985 UNI 5427 - 1985 UNI 5428 - 1985 UNI 5429 - 1985 UNI 5430 - 1985 UNI 5431 - 1985 UNI 5432 - 1985 UNI 5433 - 1985 UNI 5434 - 1985 UNI 5435 - 1985 UNI 5436 - 1985 UNI 5437 - 1985 UNI 5438 - 1985 UNI 5439 - 1985 UNI 5440 - 1985 UNI 5441 - 1985 UNI 5442 - 1985 UNI 5443 - 1985 UNI 5444 - 1985 UNI 5445 - 1985 UNI 5446 - 1985 UNI 5447 - 1985 UNI 5448 - 1985 UNI 5449 - 1985 UNI 5450 - 1985 UNI 5451 - 1985 UNI 5452 - 1985 UNI 5453 - 1985 UNI 5454 - 1985 UNI 5455 - 1985 UNI 5456 - 1985 UNI 5457 - 1985 UNI 5458 - 1985 UNI 5459 - 1985 UNI 5460 - 1985 UNI 5461 - 1985 UNI 5462 - 1985 UNI 5463 - 1985 UNI 5464 - 1985 UNI 5465 - 1985 UNI 5466 - 1985 UNI 5467 - 1985 UNI 5468 - 1985 UNI 5469 - 1985 UNI 5470 - 1985 UNI 5471 - 1985 UNI 5472 - 1985 UNI 5473 - 1985 UNI 5474 - 1985 UNI 5475 - 1985 UNI 5476 - 1985 UNI 5477 - 1985 UNI 5478 - 1985 UNI 5479 - 1985 UNI 5480 - 1985 UNI 5481 - 1985 UNI 5482 - 1985 UNI 5483 - 1985 UNI 5484 - 1985 UNI 5485 - 1985 UNI 5486 - 1985 UNI 5487 - 1985 UNI 5488 - 1985 UNI 5489 - 1985 UNI 5490 - 1985 UNI 5491 - 1985 UNI 5492 - 1985 UNI 5493 - 1985 UNI 5494 - 1985 UNI 5495 - 1985 UNI 5496 - 1985 UNI 5497 - 1985 UNI 5498 - 1985 UNI 5499 - 1985 UNI 5500 - 1985 UNI 5501 - 1985 UNI 5502 - 1985 UNI 5503 - 1985 UNI 5504 - 1985 UNI 5505 - 1985 UNI 5506 - 1985 UNI 5507 - 1985 UNI 5508 - 1985 UNI 5509 - 1985 UNI 5510 - 1985 UNI 5511 - 1985 UNI 5512 - 1985 UNI 5513 - 1985 UNI 5514 - 1985 UNI 5515 - 1985 UNI 5516 - 1985 UNI 5517 - 1985 UNI 5518 - 1985 UNI 5519 - 1985 UNI 5520 - 1985 UNI 5521 - 1985 UNI 5522 - 1985 UNI 5523 - 1985 UNI 5524 - 1985 UNI 5525 - 1985 UNI 5526 - 1985 UNI 5527 - 1985 UNI 5528 - 1985 UNI 5529 - 1985 UNI 5530 - 1985 UNI 5531 - 1985 UNI 5532 - 1985 UNI 5533 - 1985 UNI 5534 - 1985 UNI 5535 - 1985 UNI 5536 - 1985 UNI 5537 - 1985 UNI 5538 - 1985 UNI 5539 - 1985 UNI 5540 - 1985 UNI 5541 - 1985 UNI 5542 - 1985 UNI 5543 - 1985 UNI 5544 - 1985 UNI 5545 - 1985 UNI 5546 - 1985 UNI 5547 - 1985 UNI 5548 - 1985 UNI 5549 - 1985 UNI 5550 - 1985 UNI 5551 - 1985 UNI 5552 - 1985 UNI 5553 - 1985 UNI 5554 - 1985 UNI 5555 - 1985 UNI 5556 - 1985 UNI 5557 - 1985 UNI 5558 - 1985 UNI 5559 - 1985 UNI 5560 - 1985 UNI 5561 - 1985 UNI 5562 - 1985 UNI 5563 - 1985 UNI 5564 - 1985 UNI 5565 - 1985 UNI 5566 - 1985 UNI 5567 - 1985 UNI 5568 - 1985 UNI 5569 - 1985 UNI 5570 - 1985 UNI 5571 - 1985 UNI 5572 - 1985 UNI 5573 - 1985 UNI 5574 - 1985 UNI 5575 - 1985 UNI 5576 - 1985 UNI 5577 - 1985 UNI 5578 - 1985 UNI 5579 - 1985 UNI 5580 - 1985 UNI 5581 - 1985 UNI 5582 - 1985 UNI 5583 - 1985 UNI 5584 - 1985 UNI 5585 - 1985 UNI 5586 - 1985 UNI 5587 - 1985 UNI 5588 - 1985 UNI 5589 - 1985 UNI 5590 - 1985 UNI 5591 - 1985 UNI 5592 - 1985 UNI 5593 - 1985 UNI 5594 - 1985 UNI 5595 - 1985 UNI 5596 - 1985 UNI 5597 - 1985 UNI 5598 - 1985 UNI 5599 - 1985 UNI 5600 - 1985 UNI 5601 - 1985 UNI 5602 - 1985 UNI 5603 - 1985 UNI 5604 - 1985 UNI 5605 - 1985 UNI 5606 - 1985 UNI 5607 - 1985 UNI 5608 - 1985 UNI 5609 - 1985 UNI 5610 - 1985 UNI 5611 - 1985 UNI 5612 - 1985 UNI 5613 - 1985 UNI 5614 - 1985 UNI 5615 - 1985 UNI 5616 - 1985 UNI 5617 - 1985 UNI 5618 - 1985 UNI 5619 - 1985 UNI 5620 - 1985 UNI 5621 - 1985 UNI 5622 - 1985 UNI 5623 - 1985 UNI 5624 - 1985 UNI 5625 - 1985 UNI 5626 - 1985 UNI 5627 - 1985 UNI 5628 - 1985 UNI 5629 - 1985 UNI 5630 - 1985 UNI 5631 - 1985 UNI 5632 - 1985 UNI 5633 - 1985 UNI 5634 - 1985 UNI 5635 - 1985 UNI 5636 - 1985 UNI 5637 - 1985 UNI 5638 - 1985 UNI 5639 - 1985 UNI 5640 - 1985 UNI 5641 - 1985 UNI 5642 - 1985 UNI 5643 - 1985 UNI 5644 - 1985 UNI 5645 - 1985 UNI 5646 - 1985 UNI 5647 - 1985 UNI 5648 - 1985 UNI 5649 - 1985 UNI 5650 - 1985 UNI 5651 - 1985 UNI 5652 - 1985 UNI 5653 - 1985 UNI 5654 - 1985 UNI 5655 - 1985 UNI 5656 - 1985 UNI 5657 - 1985 UNI 5658 - 1985 UNI 5659 - 1985 UNI 5660 - 1985 UNI 5661 - 1985 UNI 5662 - 1985 UNI 5663 - 1985 UNI 5664 - 1985 UNI 5665 - 1985 UNI 5666 - 1985 UNI 5667 - 1985 UNI 5668 - 1985 UNI 5669 - 1985 UNI 5670 - 1985 UNI 5671 - 1985 UNI 5672 - 1985 UNI 5673 - 1985 UNI 5674 - 1985 UNI 5675 - 1985 UNI 5676 - 1985 UNI 5677 - 1985 UNI 5678 - 1985 UNI 5679 - 1985 UNI 5680 - 1985 UNI 5681 - 1985 UNI 5682 - 1985 UNI 5683 - 1985 UNI 5684 - 1985 UNI 5685 - 1985 UNI 5686 - 1985 UNI 5687 - 1985 UNI 5688 - 1985 UNI 5689 - 1985 UNI 5690 - 1985 UNI 5691 - 1985 UNI 5692 - 1985 UNI 5693 - 1985 UNI 5694 - 1985 UNI 5695 - 1985 UNI 5696 - 1985 UNI 5697 - 1985 UNI 5698 - 1985 UNI 5699 - 1985 UNI 5700 - 1985 UNI 5701 - 1985 UNI 5702 - 1985 UNI 5703 - 1985 UNI 5704 - 1985 UNI 5705 - 1985 UNI 5706 - 1985 UNI 5707 - 1985 UNI 5708 - 1985 UNI 5709 - 1985 UNI 5710 - 1985 UNI 5711 - 1985 UNI 5712 - 1985 UNI 5713 - 1985 UNI 5714 - 1985 UNI 5715 - 1985 UNI 5716 - 1985 UNI 5717 - 1985 UNI 5718 - 1985 UNI 5719 - 1985 UNI 5720 - 1985	
Saldature	A cordati d'angolo con $\alpha = 0,7$ mm materiale diposito S235 J2	UNI EN ISO 5817 - 2005 UNI EN ISO 5817 - 1995 UNI EN 10024 - 2005 UNI EN 10028 - 2 - 2005 UNI EN 10028 - 1 - 2005 UNI EN 10028 - 2 - 1995 UNI EN 10028 - 2004 UNI EN 10029 - 2002 UNI 9801 - 1979 UNI EN ISO 5817 - 2005 (GRADO C)	Qualifiche eseguite Cordate entro 100% delle saldature Prove NDT su 100% delle saldature (Controllo a vista)